

Womax

SRB

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Daljinomer laserski LM50/LM100



0.103.941
0.102.955



1. **Nivelacijska libela**

Posmatrajte poravnanje libele

2. **Dugme za daljinu**

Kratkim pritiskom uđite u režim pojedinačnog merenja; Dugo pritisnite dugme da biste uključili merač (isključeno stanje) / enter kontinualni režim merenja.

3. **Dugme +/-**

Kratki pritisak za dodavanje; Dugo pritisnite za oduzimanje.

4. **Dugme za izbor funkcije**

Kratkim pritiskom prebacite i izaberite funkcije merenja.

5. **Dugme za evidenciju**

Kratkim pritiskom pregledajte istoriju merenja. Dugim pritiskom sačuvajte zapise merenja.

6. **Dugme za brisanje / isključivanje**

Kratko pritisnite za brisanje zapisa (vraća se nakon brisanja); Dugo pritisnite da biste isključili merač.

7. **Dugme za prebacivanje i izbor merne jedinice**

Kratkim pritiskom prebacite referencu; Dugo pritisnite da biste izabrali menu jedinice.









8. **Dugme zujalice**

Kratkim pritiskom uključite / isključite zujalicu.

9. Spremište i poklopac za bateriju

10. Displej

Simboli

	Pojedinačno / kontinuirano merenje
	Merenje površine
	Merenje zapremine
	Direktno merenje stranica trougla
	Indirektno merenje stranica trougla (1)
	Indirektno merenje stranica trougla (2)
	Automatsko horizontalno merenje
	Automatsko vertikalno merenje

Uputstvo za rukovanje

- Uključite merač i on će podrazumevano ući u pojedinačno merenje. Pritisnite dugme (4) i trepćuća ivica je ivica koja se meri.

Molimo obratite pažnju na referencu merenja.

- Početna tačka će biti drugačija kada se izaberu različite referentne tačke. Referenca merenja u ovom uputstvu odnosi se na zadnju referencu.



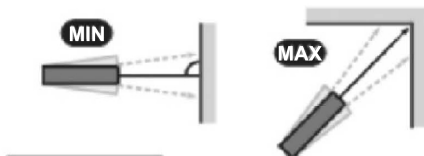
Pojedinačno merenje

- Uključite merač i on će podrazumevano ući u režim pojedinačnog merenja. Usmerite laser na tačku merenja, a zatim pritisnite dugme (2) i rezultat merenja će se prikazati na dnu ekrana.


Kontinuirano merenje (Maksimalno / Minimalno merenje)

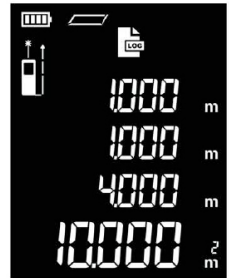
- Ova funkcija se može koristiti za merenje dijagonale kuće, traženje nivoa, oivičavanje (okolčavanje), itd.
- Dugo pritisnite dugme (2) za ulazak u kontinuirano merenje.
- Usmerite laser u tačku merenja, a zatim pritisnite dugme (2) da biste zaustavili merenje. Minimalna / Maksimalna trenutna izmerena vrednost biće prikazana na ekranu.

*Ova funkcija će se automatski zaustaviti nakon 5 minuta neprekidnog merenja.




Merenje površine

- Pritisnite dugme (4) da biste prešli na merenje površine. 
- Prema trepćućoj ivici usmerite laser na prvu tačku merenja, pritisnite dugme (2) da izmerite prvu ivicu (dužinu).
- Usmerite laser na drugu tačku merenja, pritisnite dugme (2) da izmerite drugu ivicu (širinu).
- Rezultati proračuna dužine, širine, obima i površine će biti prikazani na ekranu.



Merenje zapremine

- Pritisnite dugme (4) za prelazak na merenje zapremine. 
- Prema trepćućoj ivici usmerite laser na prva tačka cilja, pritisnite dugme (2) da izmerite prvu ivicu (dužinu).
- Usmerite laser na drugu tačku merenja, pritisnite dugme (2) za merenje druge ivice (širine).
- Usmerite laser na treću tačku merenja, pritisnite dugme (2) da izmerite treću ivicu (visinu).
- Prikazaće se rezultati izračunavanja zapremine na dnu ekrana.




Pitagorina merenja stranica trouglova

Sva pitagorina merenja mogu se primeniti na različita merenja ravni, samo osigurajte da je pravougaona stranica okomita na predmet koji se meri.


Napomena: U Pitagorinoj teoremi stranica pravougaonika ne može biti duža od hipotenuze; u suprotnom će doći do greške u proračunu.

Direktna pitagorina merenja

- Pritisnite dugme (4) da biste prešli na direktno pitagorino merenje. 
- Prema trepćućoj ivici, usmerite laser u prvu tačku merenja, pritisnite dugme (2) da izmerite hipotenuzu.
- Zakrenite u smeru okomitom na tačkumerenja sa postavljenom referencom kao sredinom, pritisnite dugme (2) da izmerite jednu stranu pod pravim uglom.
- Rezultat proračuna druge pravougaone stranice prikazuje se na dnu ekrana.



Indirektna pitagorina merenja (1)

- Pritisnite dugme (4) da biste prešli na indirektno pitagorino merenje (1). 
- Prema trepćućoj ivici, usmerite laser na prvu tačku merenja, pritisnite dugme (2) da izmerite prvu hipotenuzu.
- Zakrenite u smeru okomitom na metu sa postavljenom referencom kao sredinom, pritisnite dugme (2) da izmerite jednu stranu pod pravim uglom.
- Rotirajte do treće tačke merenja sa istom referencom kao i centar, pritisnite dugme (2) da izmerite drugu hipotenuzu.
- Rezultat proračuna dužine između prve i treće tačke prikazuje se na dnu ekrana.



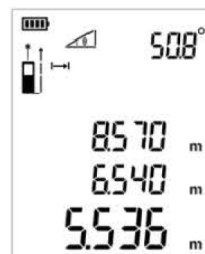
Indirektna pitagorina merenja (2)

- Pritisnite dugme (4) za prelazak na indirektno pitagorino merenje (2).
- Usmerite laser na prvu tačku merenja, pritisnite dugme (2) da izmerite prvu hipotenuzu.
- Rotirajte do druge tačke merenja sa postavljenom referencom kao sredinom, pritisnite dugme (2) da izmerite drugu hipotenuzu.
- Zakrenite u smeru okomitom na metu sa istom referencom kao i centar, pritisnite dugme (2) da izmerite treću pravougaonu stranu.
- Rezultat proračuna dužine između prve i druge tačke prikazuje se na dnu ekrana.



Automatsko horizontalno merenje (Samo za modele:LM80/LM100/LM120/LM150)

- Pritisnite dugme (4) za prelazak na automatsko horizontalno merenje.
- Prema trepćućoj ivici usmerite laser do prve tačke merenja i pritisnite dugme (2).
- Stepen ugla između hipotenuze i horizontalne ivice, dužina ivice hipotenuze vertikalne / horizontalne ivice biće prikazani na ekranu od vrha do dna.



Automatsko vertikalno merenje (Samo za modele:LM80/LM100/LM120/LM150)

- Pritisnite dugme (4) za prelazak na automatsko vertikalno merenje.
- Prema trepćućoj ivici, usmerite laser na prvu tačku merenja i pritisnite dugme (2) da izmerite prvu hipotenuzu.
- Zakrenite do druge tačke cilja sa postavljenom referencom kao sredinom. Pritisnite dugme (2) da izmerite drugu hipotenuzu.
- Stepen ugla između obe hipotenuze, dužina obe hipotenuze, vertikalna udaljenost će se prikazivati na ekranu u nizu.



Domašaj merenja

Podaci o domašaju merenja zasnivaju se na zadnjoj referenci;

maksimalni domešaj može da varira u zavisnosti od modela uređaja, pogledajte stvarne podatke na pakovanju proizvoda.

Tačnost ("D" predstavlja izmerenu dužinu)

Pod dobrim uslovima merenja (dobra merna površina / sobna temperatura / unutrašnje osvetljenje, itd.): do nominalnog opsega.

Pod lošim uslovima merenja (previše svetlosti, slab odraz na površini izmerenih predmeta ili velika temperaturna razlika itd.); greška se može povećati. Koristite ciljnu dasku ili dobru reflektujuću površinu u slučaju slabe dnevne svetlosti ili refleksije cilja.

U idealnom stanju, tačnost kratkog rastojanja može biti do 1 mm

(Idealno stanje odnosi se na konstantnu brzinu (brzina <math>< 1 \text{ m / s}</math>) i ravnu kontaktnu površinu; kratka udaljenost znači <math>< 1,5 \text{ m}</math>)

Greška ugla

0,1° je greška uzrokovana temperaturom, D je +/- 0~45°.

Na primer, greška od 0 stepeni je +/- 0,3° na sobnoj temperaturi, greška od 45 stepeni je +/- 0,85° na temperaturi izvan prostorije.

Tehnički podaci

Domet	U zavisnosti od modela
Tačnost (mm)	$\pm(2.0 \text{ mm} + 5 \times 10^{-6} D)$
Pojedinačno merenje	√
Kontinuirano merenje	√
Merenje površine	√
Merenje zapremine	√
Direktni pitagora	√
Indirektni pitagora (1)	√
Indirektni pitagora (2)	√
Dodavanje/Oduzimanje	√
Elektronski H ugao	LM80/LM100/LM120/LM150
Auto merenje H	LM80/LM100/LM120/LM150
Auto merenje V	LM80/LM100/LM120/LM150
Tip ekrana	LM40/LM50/LM60: 2.0" EBTN EKTRAN LM80/LM100/LM120/LM150: 2.0" TN EKTRAN
Reference merenja	Sa prednje strane/Sa zadnje strane
Merne jedinice	m/ft/in/ft+in
Broj učitanih podataka	20 grupa
Automatsko gašenje	3 minuta bez aktivnosti
Auto gašenje lasera	30 sekundi bez aktivnosti
Klasa lasera	2
Tip lasera	630-670nm, < 1mV
Tip baterija	AAA x 2
Radne temperature	0°C ~ +40°C (32°F ~ +104°F)
Temperature skladištenja	-20°C ~ +70°C (-4°F ~ +158°F)
Dimenzije (mm)	122 x 52 x 29.5

Problemi i moguća rešenja

Kod	Problem	Rešenje
204	Greška u računanju	Sledite uputstvo i pokušajte ponovo
220	Slaba baterija	Zamenite baterije
255	Vreme merenja je dugo	Radite u kraćim intervalima
256	Primljeni signal je prejak	Poboljšajte površinu i koju se usmerava laser
261	Prekoračena daljina	Merite u opsegu koji podržava merač
500	Hardverski problem	Kontaktirajte ovlašćeni servis

Upozorenje

Lasersko zračenje Ne gledajte u laserski zrak i nikada ne usmeravajte laserski zrak u ljude ili životinje. Baterije nikada ne bacajte u vatru i ne dozvolite da iscuru.

U slučaju da vam koža dođe u kontakt sa tekućinom koja je iscurila iz baterije, odmah isperite čistom vodom. U slučaju kontakta sa očima, obavezno se obratite lekaru.

Zaštita životne sredine

Nakon isteka radnog veka uređaja, ne odlažite ga skupa sa redovnim kućnim otpadom, nego ga predajte u vama najbliži centar za sakupljanje električnog i elektronskog otpada.