

SRB UPUTSTVO ZA UPOTREBU



**Maska za zavarivanje automatik
774.003.05 Model: Q106**



SRB

Uvod

Molimo vas da pročitate i u potpunosti razumete ovo uputstvo za upotrebu, kako biste mogli uspešno i bezbedno da koristite ovu masku za zavarivanje. Ne pridržavanje ovih uputstava može dovesti do ozbiljnih povreda. Sačuvajte ovo uputstvo za buduću upotrebu.

Karakteristike proizvoda

Zahvaljujući fotoelektričnim principima, tečni kristal u maski omogućava momentalno zatamnjivanje vizira/stakla (1/25000 - 1/30000 s). Stepen zatamnjivanja se može podešiti od DIN 9 do DIN13. Maska takođe poseduje IC i UV filtere za zatamnjivanje, visokih performansi koji pružaju potpunu zaštitu za oči i lice korisnika tokom celog procesa zavarivanja, čak i kod prirodnog svetla. Maska sa automatskim zatamnjenjem ima širi spektar zaštite od obične maske, samim tim što štiti kako lice tako i vrat korisnika od električnih varnica. Proizvod ima široku primenu u mnogim industrijskim područjima, uključujući građevinarstvo, proizvodnju čelika, rafinerije, brodogradilišta..

Radna temperatura: -10°C do +55°C

Temperatura skladištenja: -20°C do +70°C

Relativna vlažnost: 20% - 80%

Princip rada

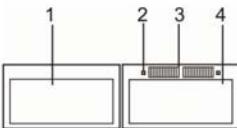
Maska poseduje automatski sistem za zatamnjivanje. Prilikom početka/završetka zavarivanja vizir/staklo se automatski zatamni/posvetli. Jako svetlo električnog luka šalje elektronski signal koji se uvećava i dalje se prosledjuje do LCD i kontrolne elektronike koje onda zatvaraju i samim tim zatamnuju vizir.

Tehničke specifikacije i parametri

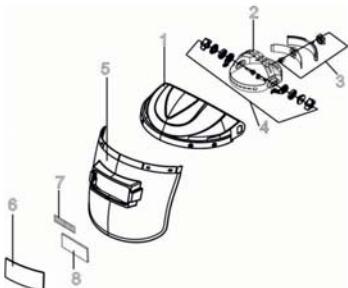
Vidno područje	100x60mm
Zatamnjivanje	Čisto stanje: DIN 3, DIN 4 DIN 9-13, neprekidno DIN 7-15, DIN 10, DIN 11
Vreme uključivanja	< 0.5ms, 1/25000s , 1/30000s
Vreme trajanja	0.1~1.0s, neprekidno podešivo 0.4~0.6s
Kontrola osetljivosti	nisko i visoko, preklopno podešivo nisko i visoko, neprekidno podešivo
Zavarivanje/Brušenje	podesivo, postoji
UV/IR zaštita	DIN 13, DIN 14, DIN 16
Radna temperatura	-5°C ~ +55°C, -10°C ~ +55°C

SRB

Delovi i sastavljanje



Delovi kasete
1. LCD
2. Senzor luka
3. Solarna čelija
4. UV/IR filter



Delovi celog proizvoda
1. Telo kacige
2. Traka za podešavanje visine pokrivala za glavu
3. Kontrola podešavanja na glavi
4. Kontrola podešavanja ugla
5. Vizir
6. Vanjski objektiv
7. Solarna ploča
8. LCD

traku za glavu na jedan od 3 slota po želji (traka za glavu je postavljena po sredini). Ovo treba da se radi na jednoj strani i da se obe strane nalaze na istoj poziciji za pravilan rad automatskog zatamnjivanja.

Kontrola osetljivosti

Osetljivost je potpuno automatska i ne može se podešavati.

Kontrola kašnjenja

Kada zavarivanje prestane, prozor za gledanje se automatski menja iz tamnog na svetlo ali sa unapred podešenim zakašnjenjem. Vreme odlaganja je potpuno automatsko od MIN (0.25 sec) do MAKS (0.45s).

Održavanje

Zameni prednjeg poklopca

Zamenite objektiv prednjeg poklopca ako je oštećen (napuknut, izgubljen, ispran ili prijav). Uklonite staro sočivo prednjeg poklopca tako što ćete pritisnuti dva prekidača za zaključavanje na dnu potpornog okvira i povuci okvir i ADF. Izvadite staro sočivo i uklonite zaštitni film instalirajte novo.

Zameni unutrašnjeg poklopca

Zamenate unutrašnje sočivo poklopca ako je oštećeno (napuknut, izgubljen, ispran ili prijav). Postavite ga prstom ili palcem u udubljenje i savijte unutrašnje sočivo poklopca nagore sve dok se ne oslobođi ivica. Zatim uklonite zaštitnu foliju pre instaliranja nove.

Cišćenje i skladištenje

Čuvajte senzore, solarnu čeliju i sočivo filtera. Očistite filter patronu i ljuštu kacige pomoću blagog rastvora sapunice i mokrom krpom. Nemojte koristiti rastvarače ili abrazivni deterdžent za čišćenje. Isključite proizvod i stavite ga na čisto i suvo mesto za skladištenje.

SMAW: Zavarivanje zaštitnim metalom

MIG: MIG zavarivanje teških metala

MIG: MIG zavarivanje lakih metala

TIG, GTA: Zavarivanje zaštitnim gasom

SAW: Zaštitno poluautomatsko zavarivanje

PAC: Plazma sečenje

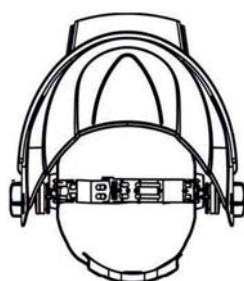
PAW: Plazma zavarivanje

Zavarivački proces	Struja u amperima																								
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
SMAW					9	10			11				12												
MIG (teški)							10		11				12												
MIG (laki)							10		11				12												
TIG, GTAW					9	10	11			12			13												
MAG/CO2							10		11				12			13									
SAW										10			11			12			13						
PAC											11			12			13			14					
PAW											8	9	10	11	12	13				14				15	

Rukovanje

Podešavanje naglavnog dela

- Podesite prečnički pokrovnik za glavu sa okretnim dugmetom na poledini. Dugme je zaključano dok se ne pritisne. Jednom kada je otvoreno, uvrnuti u smeru kazaljke na satu da se zategnute i suprotno od smera kretanja kazaljke na satu da se otpusti.
- Podesite visinu tako što ćete zategnuti iglu u otvor da se zaključa bezbedno na svom mestu.
- Da biste podešili ugao gledanja, otpustite dugme sa obe strane kacige i promenite ugao ormarića u željeni položaj nagiba (5 odabira i postavite u sredini po defolitu). Jednom postižući željeni ugao, zategnite dugmad dok se ne zategnu. Kaciga treba i dalje da se njiše, ali ne bi trebalo da se spušta naniže kada je na mestu za zavarivanje.
- Da biste podešili rastojanje između lica korisnika i ADF-a, otpustite dugmad sa obe strane kacige dok se traka za glavu ne pomjeri napred-nazad, premestite



Simboli koji se nalaze u ovom uputstvu i njihovo značenje

Obavezna upotreba maske prilikom zavarivanja.



Nosite zaštitnu odeću



Nosite zaštitne rukavice



Nosite zaštitnu obuću



Opasnost električni luk



Opasnost od prskajućih čestica



Opasnost od štetnih gasova

Zaštita životne sredine

Nakon isteka radnog veka ove maske, ne odlažite je skupa sa redovnim kućnim otpadom, nego je predajte u vama najbliži centar za reciklažu. Na taj način ćete sačuvati vašu okolinu i obezbediti sirovine za buduću proizvodnju.

Ovo uputstvo je rađeno isključivo za srpsko tržište i kao takvo je originalno.

Uputstvo izdao: Ningbo Jialang Intelligent Technology Co., Ltd.
Yuyao, Ningbo, 315400 Zhejiang, P.R. China

Proizvođač: Ningbo Jialang Intelligent Technology Co., Ltd.
Yuyao, Ningbo, 315400 Zhejiang, P.R. China

EC deklaracija o usaglašenosti

(prevod)

Mi proizvođač,

Ningbo Jialang Intelligent Technology Co., Ltd.
No. 68 Zhenxing South Road, Economic Development
Zone, Yuyao, Ningbo, 315400 Zhejiang, P.R. China

Izjavljujemo da su nabrojani artikli u saglasnosti sa svim osnovnim i
bezbednosnim zahtevima EC Directive 89/686/EEC i CE Direktive 2016/425

Naziv artikla: Automatski filtri za zavarivanje

Tip/Modeli: S106N/Q106

Kategorija: II

Broj skale: 4/5-9/9-13

Optička klasa: 1

Difuzija svetlosne klase: 1

Varijacija prozirnosti svetlosne klase: 1

Ugaona zavisnost svetlosne prolaznosti klasa: 1

Debljina centra: 4.7 mm

Debljina ivice: 10.1 mm

Dimenzija filtera: 133 mm x 60 mm

Dimenzija vidnog područja: 100 mm x 60 mm

Materijal: ABS, LCD, štampana ploča, litijumske baterije, staklo

Primenjeni standard: DIN EN 379:2009-07

Za sve modelle izdat je sertifikat BrC6854JA od 09.11.2021., od strane DIN CERTCO,
BERLIN NEMAČKA.

Identifikacioni broj Notifikovanog tela: 0196.

Sva tehnička dokumentacija se nalazi u sedištu kompanije Ningbo Jialang
Intelligent Technology Co., Ltd.

No. 68 Zhenxing South Road, Economic Development Zone, Yuyao, Ningbo, 315400
Zhejiang, N.R. Kina.

Osoba za odgovorna za tehničku dokumentaciju je gospodin Tony Qui.

Zhejiang,

Datum: 21.02.2022.

Tony Qui

Direktor